

下記事項は本工事に含まれませんのでご施工願います。

A. 建築関係

- 機械室出入口は巾900mm高さ2000mm以上とし扉は錠付して下さい。
- 機械室は防音を考慮して、扉はしゃぎ構造とし壁及び天井に吸音材をご施工下さい。
- 昇降路直上部及び機械室天井に吊り下げ用トローリービーム又はフックの設備工事
最大吊り下げ荷重 200kg
- 機械室内機器据付後のシダーコンクリート打ち及び仕上げ工事
- 機械室及び各階出入口関係（三方枠、敷居、インジケータ等）取付用穴あけ工事
- 機械室出入口部に防油堤をご施工下さい。
- 機械室と昇降路が離れている場合は油圧配管、電気配管の径路及び点検口をご施工下さい。

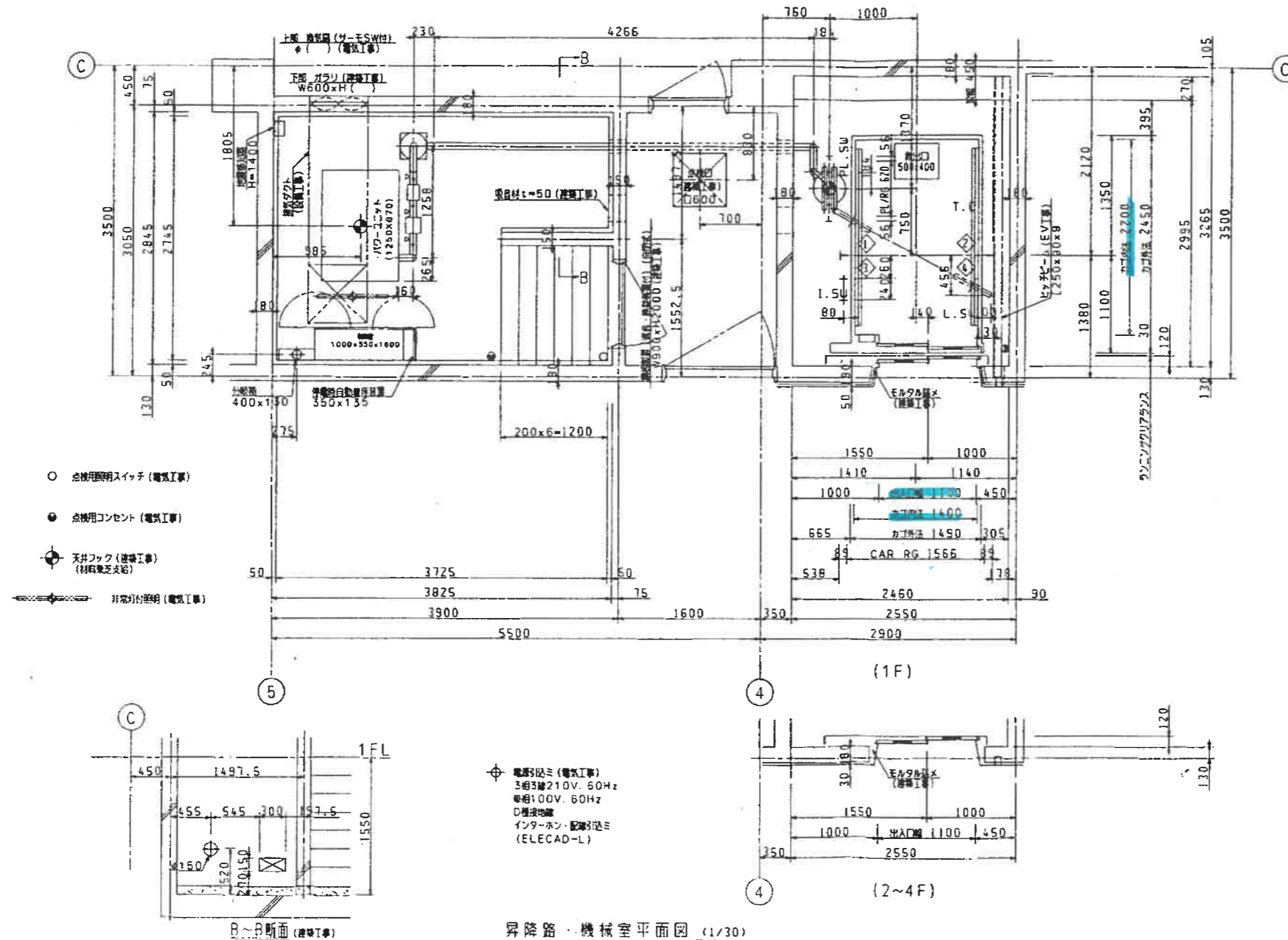
B. 電気関係

- 機械室受電盤までの動力電源、照明電源及び接地線の引込工事
本エレベーター 1台に対する動力電源の必要受電量は 85 kVAです。(過大電流 850.2A) (定格電流 700A) (定格電圧 100V) 照明及び点検用電源容量は 100V 1kVAです。
尚受電盤における電圧変動は±5%以下として下さい。照明及び点検用電源容量は 100V 1kVAです。
- 機械室又は昇降路外のインターホンの配管、配線工事
配線はφ0.9の単線(又はφ1.6の二線)より線径が10本です。
- 機械室及びビット内点検用コンセント及びスイッチの設備工事

C. 設備関係

- 機械室内の換気装置の設備工事
換気設備は消音式とし、機械室内の機器による発生熱量は毎時 650kcalに付、室温40℃以上にならないようご配慮下さい。
- 法令上必要な消防設備を設備して下さい。

既設図面



機器仕様

エレベーター形式	PU-C600
シャフト形式	CY-N200
フック形式	200φ
マイレージ	120x4(24)
カーボンブラシ	RCB-1d
カゴ固定器	GD-3B-B
カーボンブラシ	スプリング
ストローブ	105(2)
カゴ固定器	18φ
ブレーキ	0.5φ
カゴ	φ230φ
マイレージ	φ
カゴ固定器	φ
ワイヤロープ	1.510φ
備考	

標準装備
 オートアタンス (NA+NC形)
 地味模様巻機 (S巻)
 停電時自動減速装置
 スピーカー (非常放送用)
 防犯型
 緊急停止装置
 緊急停止装置
 緊急停止装置
 緊急停止装置

概略仕様

用途形式	構造用PF1350 (201-2545) 鋼製
層数	11階
積載量	1350kg (実積 208kg)
速度	45 m/min
駆動方式	巻式2段減速方式
運転方式	(防府性) 巻式自動方式
標準寸法	(1-4F) 4ヶ所 1ヶ所
昇降行程	11345mm
カゴみま	1400mm × 2200mm
出入口寸法	1100mm × 2100mm
戸の形式	2枚戸 吊り付 開閉式
電動機容量	AC-45 kW
電力	3相3線 210V 60Hz
電圧	100V 60Hz

昇降機内法はカゴ寸法に対して最小寸法にて設計されていますので昇降機の施工誤差は製造において30mm以内にてご施工願います。

決定 図
 (製作用)

日付 '9 8.10.29

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
98-10-12 98-9-22 印 (印)					98-10-12 98-9-22 印 (印)					印 (印)		
監理 印 (印)			監理 印 (印)			監理 印 (印)			監理 印 (印)			
監理 印 (印)				監理 印 (印)				監理 印 (印)				
監理 印 (印)				監理 印 (印)				監理 印 (印)				